



Associazione Sportiva Dilettantistica Calcio

www.asdcquistello.it

Associazione Sportiva Dilettantistica CALCIO QUISTELLO

MISSION:

L' ASDC Calcio Quistello è una società sportiva Dilettantistica senza fini di lucro ma che intende promuovere il Calcio per la sua valenza educativa e sociale. L' ASDC Quistello è l'unica società di calcio a Quistello, un [comune italiano](#) di 5.893 abitanti della [provincia di Mantova](#) in [Lombardia](#) che sorge sulle rive del fiume [Secchia](#). Quistello, deriverebbe il proprio nome dal Custellum, un emissario del [Po Vecchio](#) che scorreva a fianco dell'abitato e lo delimitava sul lato settentrionale. Il toponimo "Custello" compare nel celebre atto di donazione, risalente al [1007](#), con cui [Tedaldo di Canossa](#) dona il territorio, il castello e la chiesa a [San Benedetto](#), segnando la fondazione del celebre [monastero polironiano](#).

La Società Calcio Quistello, attraverso la pratica sportiva (agonistica e non) intende formare giovani calciatori da avviare a società, anche, professionistiche, non avendo ancora una propria Prima Squadra operando, al contrario, esclusivamente, nel Settore Giovanile. Proprio il Settore Giovanile rappresenta "la nostra mission". Infatti, oggi più che mai, è necessario cogliere e valorizzare l'importanza educativa del Calcio e dello Sport in generale, senza tralasciare il ruolo sociale che esso svolge nella nostra piccola realtà. Al riguardo si vuole sottolineare l'importanza, per la nostra società, di offrire e fornire un servizio di qualità per i nostri giovani che si avvicinano al Calcio. Per noi, piccola, ma attenta società di provincia investire nel Settore Giovanile "nell' era di internet" rappresenta una scelta educativa di grande responsabilità che coinvolge principalmente i nostri allenatori e i nostri dirigenti, i quali dovranno, sempre, lavorare in sinergia per costruire qualcosa di veramente valido per i nostri ragazzi.

E' chiaro, a tutti noi della Società Calcio Quistello, che la valorizzazione dei nostri calciatori deve essere, certamente, rivolta all'ambito tecnico, per avere bravi e validi atleti, ma non può prescindere da quelle regole e da quei principi morali che permettono di formare persone corrette, leali e responsabili.

OBIETTIVI

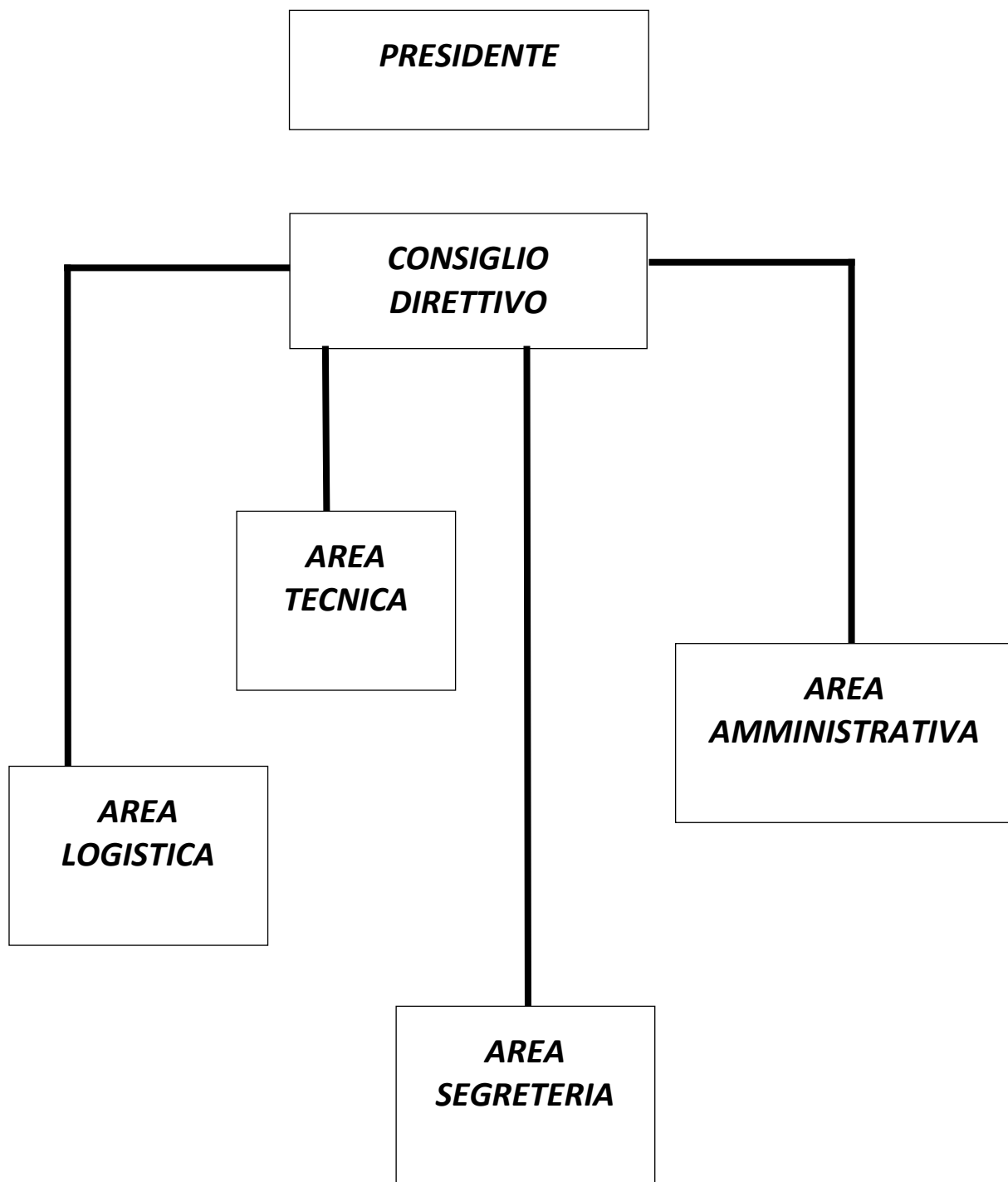
1. Creare, sempre più, sinergia e collaborazione tra tutti coloro che operano per il bene della Società Calcio Quistello. La società, attraverso l'impegno dei Dirigenti, dei Collaboratori, degli Allenatori e con l'aiuto dei Genitori, intende operare per migliorare e valorizzare il proprio Settore Giovanile.

2. Favorire un clima positivo, cercando, sempre, di infondere Fiducia ed Entusiasmo nel Progetto Sportivo. Costituire una società (Dirigenti, Collaboratori, Allenatori, Giocatori) come un gruppo di persone motivate, con la stessa filosofia, che lavorano insieme per il raggiungimento dei medesimi obiettivi.



3. Avere dei chiari indirizzi programmatici sui quali costruire la nostra società di Settore Giovanile. L'andare avanti senza una meta, senza obiettivi e dei mezzi idonei per realizzarla è sicuramente la prima cosa che vogliamo evitare. Programmare vuol dire progettare una strada da percorrere: le tappe intermedie, i mezzi da utilizzare, gli strumenti per verificare la qualità e la quantità del percorso effettuato. Allora, è necessario programmare e progettare per offrire opportunità ai calciatori, per stimolare la creatività di tutti, ma anche e soprattutto per favorire un'organizzazione seria delle diverse attività proposte. Una buona organizzazione risulterà necessaria come presupposto per arrivare ad avere soddisfazioni in ambito sportivo. Sarà importante, al riguardo, operare per uno scopo comune, utilizzando al meglio le risorse, sia materiali che umane, così da dare alla società un assetto stabile nel tempo. E' necessario suddividere compiti e gli incarichi evitando eccessive sovrapposizioni di ruoli che a medio-lungo termine, sicuramente, danneggerebbero la nostra Società Sportiva.

4. Proporre obiettivi compatibili con i mezzi disponibili alla società e, nello stesso tempo, essere attenti alle esigenze e alle problematiche della realtà esterna nella quale è inserita la Società Sportiva. E' fuori discussione che diverrebbe difficile, ed anche inopportuno, stabilire dei modelli di programmazione troppo rigidi per le società sportive dilettantistiche, come la nostra, che, non dimentichiamoci, vivono in buona parte sul volontariato e non su strutture imprenditoriali ben definite.



ORGANIGRAMMA SOCIETARIO

PRESIDENTE: Rizzatello Luca

VICE PRESIDENTE: Verzelloni Daniele

DIRETTORE GENERALE E SPORTIVO: Verzelloni Daniele

CONSIGLIO DIRETTIVO: Caleffi ; Paltrinieri ; Rizzatello ; Ruberti ; Verzelloni

CONSIGLIERI: Bottazzi ; Caleffi ; Moretti ; Frego ; Mattioli ; Paltrinieri ; Rizzatello ; Ruberti ; Verzelloni ; Visentini ; Pinotti ; Ferrari; Monesi

SEGRETARIO AMMINISTRATIVO: Ruberti Massimo

RESPONSABILE IMPIANTI SPORTIVI: Caleffi Loris

AREE DI RIFERIMENTO

AREA LOGISTICA

RESPONSABILE: Verzelloni Daniele

COLLABORATORI: Caleffi Loris ; Ritzatello Luca

CAMPI D'AZIONE: CAMPI SPORTIVI – MATERIALE – ATTREZZATURE – CUSTODI – MASSAGGIATORE – RAPPORTI ALTRE SOCIETA' – RAPPORTI ENTI LOCALI – RAPPORTI FORNITORI – ALTRO...

OBIETTIVI

- TROVARE CAMPI PER PARTITE SQUADRE SETTORE GIOVANILE ED EVENTUALI ALLENAMENTI;
- ELABORARE E STAMPARE UNA SCHEDA ORARIO PER GLI ALLENAMENTI AL CENTRALE DI QUISTELLO E IN PALESTRA;
- COLLABORARE CON IL CUSTODE;
- VERIFICARE AD INIZIO ANNO, A META' ANNO E A FINE ANNO CALCISTICO LA DISPONIBILITA' DEL MATERIALE E DELLE ATTREZZATURE PER GLI ALLENAMENTI;

- **ORGANIZZARE TORNEI, ALLO STADIO COMUNALE DI QUISTELLO, IN SETTEMBRE E IN MAGGIO, PER LE SQUADRE DEL SETTORE GIOVANILE;**
- **CURARE I RAPPORTI CON GLI ENTI LOCALI, LE ALTRE SOCIETA' DEL PAESE E DEL TERRITORIO E CON I FORNITORI;**
- **SCEGLIER CON ATTENZIONE IL VESTIARIO PER I CALCIATORI;**
- **VERIFICARE LA DISPONIBILITA' DEL CAMPO PER STAGE, CORSI D'AGGIORNAMENTO, CAMP ESTIVI, CRES E ALTRI EVENTI.**

AREA TECNICA

RESPONSABILI: Verzelloni Daniele

COLLABORATORI: Volpi Pierluigi, Osti Massimo , Goldoni Marco

CAMPI D'AZIONE: SCELTA E RAPPORTI CON ALLENATORI – CORSI D'AGGIORNAMENTO PER ALLENATORI – RAPPORTI CON I DIRIGENTI RESPONSABILI DELLE DIVERSE SQUADRE – RAPPORTI CON GENITORI E CALCIATORI – PROGRAMMAZIONE E ORGANIZZAZIONE ALLENAMENTI – ALTRO...

OBIETTIVI

- **CREARE UN VALIDO GRUPPO DI LAVORO CON GLI ALLENATORI E I DIRIGENTI RESPONSABILI;**
- **INDIVIDUARE GLI OBIETTIVI SPECIFICI PER LE DIVERSE SQUADRE DEL SETTORE GIOVANILE;**
- **STIMOLARE, SOSTENERE E VALORIZZARE L'ATTIVITA' DEGLI ALLENATORI;**
- **DARE UNA CHIARA IMPRONTA TECNICA ALLE NOSTRE SQUADRE;**
- **ORGANIZZARE INCONTRI CON ESPERTI;**
- **ORGANIZZARE MOMENTI DI CONFRONTO CON I DIVERSI ALLENATORI DELLA SOCIETA' QUISTELLO;**
- **CREARE UN CLIMA POSITIVO CON LA COMPONENTE GENITORI;**

- **STIMOLARE I CALCIATORI ALL'IMPEGNO, ALLA SERIETA' E ALLA COLLABORAZIONE.**

AREA SEGRETERIA

RESPONSABILI: Verzelloni Daniele

COLLABORATORI: Ruberti Massimo

CAMPI D'AZIONE: COMUNICATI F.G.C.I. CON EVENTUALI SQUALIFICATI E/O MULTE – ISCRIZIONE DELLE DIVERSE SQUADRE AI CAMPIONATI - TESSERAMENTI DEI CALCIATORI, DEGLI ALLENATORI E DEI DIRIGENTI – VISITE MEDICO-SPORTIVE – ISCRIZIONE DELLE NOSTRE SQUADRE AI TORNEI PRIMAVERILI ED ESTIVI – RAPPORTI CON IL COMITATO PROVINCIALE DI MANTOVA – ALTRO...

OBIETTIVI

- **CURARE L'ASPETTO BUROCRATICO DELLA NOSTRA SOCIETA';**
- **STAMPARE I COMUNICATI DELLA F.I.G.C. E VERIFICARE EVENTUALI SQUALIFICHE E MULTE;**
- **OCCUPARSI DEI TESSERAMENTI, DEGLI SVINCOLI E DELLE VISITE MEDICO-SPORTIVE;**
- **INVIARE I REFERTI AL COMITATO DI MANTOVA;**
- **CONTROLLARE LA MODULISTICA PER INFORTUNI, ASSICURAZIONI E QUANT'ALTRO;**
- **IN COLLABORAZIONE CON L'AREA LOGISTICA ISCRIVERE LE SQUADRE DEL SETTORE GIOVANILE AD EVENTUALI TORNEI PRIMAVERILI ED ESTIVI.**

AREA AMMINISTRATIVA

RESPONSABILE: Verzelloni Daniele

COLLABORATORI: Ruberti Massimo

CAMPI D'AZIONE: BILANCIO SOCIETA' – FATTURE – RAPPORTI CON IL COMMERCIALISTA – RAPPORTI CON LA S.I.A.E. – CONTABILITA' – SPONSOR – RAPPORTI ENTI LOCALI – RAPPORTI FORNITORI – ALTRO...

OBIETTIVI

- ***CURARE E SEGUIRE L'ASPETTO AMMINISTRATIVO DELLA NOSTRA SOCIETA';***
- ***COLLABORARE CON IL COMMERCIALISTA DELLA SOCIETA';***
- ***OCCUPARSI DEGLI SPONSOR E DEI RAPPORTI CON GLI ENTI LOCALI.***